

HIDROLIMPIADORAS Y GENERADORES, S.L.



POL. IND. MALPICA – ALFINDEN
C/ ADELFA, NAVE 23-25
50171 LA PUEBLA DE ALFINDEN
TELF: 976 10 84 82 – FAX: 976 10 85 02
ZARAGOZA

hidrolimpiadoras@limge.com - www.limge.com



AFN 150-15H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA INDUSTRIAL

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor eléctrico trifásico con doble rodamiento

Regulador de presión

Manómetro de acero inoxidable con glicerina

Sistema de proyección de detergente a baja presión

Magnetotermico de protección motor

Tres metros de manguera eléctrica

Bastidor de acero tubular pintado con epoxi con asa desmontable

Cuatro ruedas semineumáticas Ø 260 mm

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico y jabón

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



EQUIPAMIENTO DE SERIE

BOMBA	HAWK	NMT-1520R
PRESION	BAR	150
CAUDAL	L/H	900
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	60
POTENCIA	HP	5,5
VOLTAJE	V	230 / 400
Nº FASES		3
CONSUMO	A	18,2 / 10,5
DIMENSIONES	CM	74X 57,5 X 79
PESO	KG	67

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Stop total directo o temporizado

Kit para alta temperatura 85°C

Chasis acero inoxidable

ACCESORIOS OPCIONALES

Boquilla rotativa

Boquilla doble

Boquilla areneadora

Boquilla limpieza tuberías

Lanza espuma

Enrollador de manguera

