



LDH-190

DESHUMIDIFICADOR INDUSTRIAL

LDH-190

- Compresor hermético rotativo
- Humidistato integrado
- Cuentahoras
- Cable de alimentación con enchufe
- Deshielo automático para bajas temperaturas con inyección de gas caliente
- Depósito de recogida de agua
- Posibilidad de descarga directa
- Sin emisión de contaminantes
- Uso de refrigerante seguro y respetuoso con el medio ambiente
- Ruedas de goma
- Asa tubular
- Interruptor de encendido / apagado
- Piloto indicador de fallo/avería



MODELO		LDH-190
Capacidad deshumidificación	[l/24h]	40
Caudal de aire	[m³/h]	400
Capacidad depósito		11
Rango de trabajo	[°C, %]	3÷40, 40÷100
Alimentación eléctrica	[V, ~, Hz]	230, 1, 50
Potencia eléctrica absorbida	[W]	800
Refrigerante		R407C
Dimensiones máquina (lxaxh)	[mm]	650x615x958
Dimensiones embalaje (lxaxh)	[mm]	660x575x900
Peso neto	[kg]	49
Peso bruto	[kg]	56,5